

TOP-SORTIMENT: KÜHLTECHNIK WEINKÜHLSCHRANK



DER WEINKÜHLSCHRANK FÜR DEN KOMMERZIELLEN EINSATZ:

- FÜR DEN GEWERBLICHEN EINSATZ ZERTIFIZIERT
- MAXIMALES STAUVOLUMEN
- VERSCHLISSBARE GLASTÜR
- ENTNEHMBARE ABLAGEGITTER AUS HOLZ
- ROBUSTE ABLAGEFLÄCHE BIS 50 KG PRO ABLAGE

TYP/VERKAUFSBEZEICHNUNG

ADN 231 BK CH

EAN: 80 03437 60834 6

AUSSTATTUNG:

- FCKW- und FKW-frei
- Kältemittel R600a
- Doppelglastür
- Mechanische Steuerung
- Automatische Abtauung
- Umluftventilator
- Automatisches Wasserverdunstungssystem
- Robuster Griff
- Innenbeleuchtung
- Türanschlag nicht wechselbar
- Höhenverstellbare FüÙe

MERKMALE

Bruttoinhalt	350 Liter
Nutzinhalt	330 Liter
Einlegegitter	9+1
GittermaÙe (B x T)	51,8 x 36,1 cm
Lagertemperatur	+4°C bis +14°C
Umgebungstemperatur	+16°C bis +32°C
Flaschenkapazität	105 Flaschen
Energieverbrauch kWh/Jahr	321
Geräusch/Schallleistung	43 dB(A)

ELEKTRISCHE DATEN

Spannung	230 Volt/50 Hz
Absicherung	10 Ampere
Leistungsaufnahme	150 Watt
Stromkabellänge	1,8 Meter
Steckertyp	12 CH

MASSE (H X B X T)

173 x 60 x 60 cm	
179 x 63 x 62 cm (verpackt)	
Gewicht/Brutto	69,5 kg
Gewicht/Netto	65 kg

