



#### Hält Lebensmittel saftig und hydriert

Die Kühl-Gefrierkombi TwinTech® No Frost hält Lebensmittel 60 % saftiger als Geräte mit nur einem Evaporator. Ihr duales Kühlsystem hält die ideale Luftfeuchtigkeit aufrecht und verhindert das Austrocknen der Lebensmittel. Es sorgt auch dafür, dass Sie Ihr Gerät nie wieder abtauen müssen.\*

### Produkteigenschaften



#### Konstante Kühlung mit DynamicAir

DynamicAir stellt sicher, dass die Temperatur in Ihrem Kühlschrank konstant gehalten wird. Sie sorgt für eine Zirkulation von kühler Luft im ganzen Innenraum. Das bedeutet, dass auch beim Öffnen der Tür Ihre Lebensmittel vor Erwärmung geschützt sind.

- Steuerungsart: Elektronik Touch
- Temperaturanzeige: LED
- Schnellkühlen
- Schnellgefrierschalter
- Gefiertechologie: NoFrost
- Beleuchtung: LED
- Feuchtigkeitseinstellung für Gemüseschublade
- Anzahl NaturaFresh™ Schubladen: keine
- Anzahl Schubladen Kühlteil: 1, transparent
- Anzahl Tablare Kühlteil: 3
- Anzahl Schubladen Gefrierteil: 3
- Anzahl Tablare Gefrierteil: 2, Glasplatten
- Butterfach mit Deckel
- Anzahl Flaschenfach: 1, mit Zierleiste
- Temperaturalarm: optisch, akustisch
- Tür-Warnsignal: optisch, akustisch
- Festtürmontage
- Türe mit SoftClosing

#### Eine ruhig und sanft schliessende Tür

Die speziell gefertigten Türscharniere sorgen dafür, dass die Türen des Kühl-Gefrierschranks nicht versehentlich offen bleiben, damit keine Energie verschwendet, das Risiko verdorbener Lebensmittel minimiert und ein komfortables, sicheres und leises Schliessen der Tür gewährleistet wird.



#### TouchControl-Bedienelement für einfachen Zugriff auf die Funktionen

Stellen Sie die Temperatur exakt ein und greifen Sie mithilfe des übersichtlichen Displays mit TouchControl-Bedienelement ganz einfach auf die Funktionen der Kühl-Gefrierkombination zu.

#### Geruchsfreier Kühlschrank mit dem CleanAir Filter

Freuen Sie sich über einen frisch riechenden Kühlschrank dank des CleanAir Filters. Unser Filter enthält Aktivkohle, um starke Lebensmittelgerüche zu neutralisieren und das natürliche Aroma Ihrer Lebensmittel zu schützen.

#### Bewahren Sie die perfekte Konsistenz mit FastFreeze

Das FastFreeze System friert frische Lebensmittel schnell ein, sodass die Vitamine, Konsistenz, Aromen und Nährwerte besser erhalten bleiben.

**Technische Daten**

Türanschlag	links, wechselbar	Artikelnummer / PNC	933 034 821
Nutzzinhalt Total (L)	254	EAN Nummer	7333394030265
Nutzzinhalt Kühlteil (L)	194	Product Partner Code	-
Nutzzinhalt Gefrierteil 4* (L)	60		
Energieeffizienzklasse (A-G)	E		
Geräusch dB(A)	37		
Geräuschklasse (A-D)	C		
Energieverbrauch pro Jahr (kWh)	213		
Klimaklasse	SN-N-ST-T		
Min. Umgebungstemperatur, °C	10		
Max. Umgebungstemperatur, °C	43		
Lagerzeit bei Störung (h)	12.9		
Gerätehöhe (mm)	1650		
Gerätebreite (mm)	547		
Gerätetiefe (mm)	575		
Einbauhöhe (mm)	1651		
Einbaubreite (mm)	550		
Einbautiefe (mm)	605		
Netz-Spannung (V)	230-240		
Frequenz (Hz)	50		
Anschlusswert (W)	110		
Absicherung (A)	0.7		
Anschlusskabel (m)	2.4		
Nettogewicht (kg)	63		
Herkunftsland	HU		

 IK303BN / IK301BN  
 Möbelfronten auf Gerätetüren verschraubt
