



EX130 CST WIFI

- Pinguino Wi-Fi Care4Me
- Kühleistung 13.000 Btu/h* - 3,3 kW
- Energieklasse A
- CST Cool Surround Technologie
- MyEcoRealFeel Technologie
- Sprachlautsprecher Aktiviert
- Silent technology
- Bluetooth-Technologie und konstante CST-Temperatur-/Feuchtigkeitsmessung
- Bessere Luftverteilung
- Frontales Display Leicht ablesbar
- Ventilator-Funktion
- Entfeuchtungsfunktion
- LED-Bedienfeld mit Comfort Light Indicator
- Exklusives System zur Kondensatrückführung
- 3 Lüftergeschwindigkeiten (min-med-max)
- Soft-Touch-Bedienfeld
- Fernsteuerung
- Elektronischer 24-Stunden-Timer und Thermostat
- Griffe und Rollen für einfachen Transport
- Ökodesign
- 1,5 m Abflussschlauch und Fensterset enthalten
- R290 ECO-freundliches Gas ist bis zu 696 Mal umweltfreundlicher als herkömmliche Gase***



De'Longhi Air-conditioning

PINGUINO

Pinguino Care4Me WIFI: persönlicher Komfortwechsel



Care4Me

Die üblichen Pinguino-Kühleistung, die dank Konnektivität und künstlicher Intelligenz auf Ihr persönliches Empfinden zugeschnitten ist. Pinguino kümmert sich um Ihren persönlichen Komfort. Darüber hinaus können Sie Ihren Pinguino automatisch einschalten lassen, wenn Sie Ihr Haus erreichen, oder einige Wettertipps erhalten, um seine Nutzung besser zu planen.

CST-COOL SURROUND

Cool Surround™ Technologie: Die neue Smart Sensing-Funktion überwacht Temperatur und Luftfeuchtigkeit in der Umgebung der intelligenten Fernbedienung - halten Sie sie in Ihrer Nähe, und sie wird Sie so kühl halten, wie Sie es wünschen.

MyEcoRealFeel

Die Komfortlösung von De'Longhi wird **persönlich**: Die ideale Komfortzone kann über die App an Ihre Wünsche angepasst werden.

Silent Technology

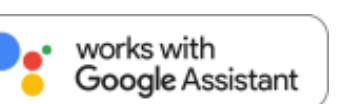
Bis zu 50% leiser*****

ECO REAL FEEL

Bis zu 30 % Energieeinsparung und perfekter Komfort dank ECO REAL FEEL Komfort ist das Ergebnis der richtigen Abstimmung zwischen Temperatur und Luftfeuchtigkeit. ECO REAL FEEL überwacht und steuert beides, um den gewünschten Komfort automatisch zu erreichen und aufrechtzuerhalten und gleichzeitig bis zu 30 %*** Energie zu sparen.

Dank der künstlichen Intelligenz in der neuen App ist De'Longhi in der Lage, die übliche ideale Komforteinstellung an Ihre persönlichen Vorlieben anzupassen. Die neuen, vernetzten Modelle, haben die gewohnte Pinguino-Kühleistung, die auf Ihr persönliches Gefühl zugeschnitten ist.

Technische Daten	Einheit	DATEN
Maximale Kühleistung	BTU/h * - Kw**	13.000 - 3,3
Energie-Effizienz-Verhältnis (EER)	(W/W)	2,6
Für Räume bis zu	m ³	120
Kältemittelgas		R290
Energie-Effizienzklasse		A
Nennspannung - Frequenz	V~Hz	220-240~50
Eingangsleistung**	W	1300
Verbrauch im Standby-Modus	W	0,8
Maximaler Schalleistungspegel	dB(A)	65
Schalldruckpegel (min-max)	dB(A)	47-50
Luftstrom (min-med-max)	m ³ /h	235-270-310
Maximale Entfeuchtung (Entfeuchtungsmodus)	l/24h	36
Abmessungen (hxlxp)	mm	805x445x390
Gewicht	Kg	32



* 35°C/80% R.H.

** 35°C/40% R.H. (EN14511)

***Interner Test, Ausgangszustand 30° C und 40%RH

****696 Mal im Vergleich zu den Auswirkungen der globalen Erwärmung von R410 - F-Gas Reg. 517/2014.

***** Getestet in unserem Labor durch Vergleich des maximalen Schallpegels bei maximaler Lüfterdrehzahl mit dem Schallpegel bei minimaler Lüfterdrehzahl